

CHAVE DE NÍVEL MAGNÉTICA MLC-80 e MLC-80-APX

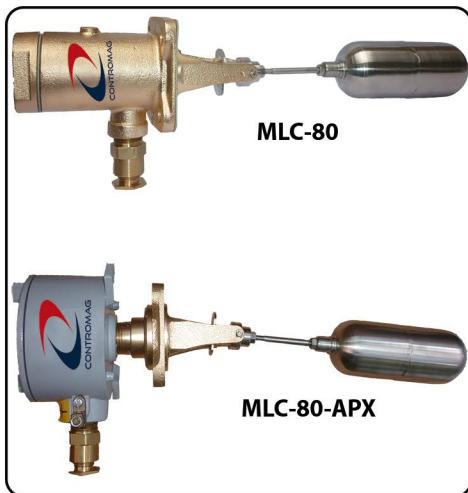
Fabricado em bronze naval e aço inoxidável tipo 316, o MLC-80 é disponível para montagem flangeada (92x92).

Composto de um pequeno flutuador no lado molhado e corpo com microchave no lado seco, o MLC-80 detectará com confiabilidade o nível de líquido, acionando um alarme ou operando uma bomba de um sistema de controle, como exemplos de aplicação.

Características:

- Robustez para uso industrial;
- Construído em bronze e aço inoxidável tipo 316;
- Montagem flangeada (92x92);
- Dispositivo para teste opcional;
- Dimensão reduzida para pequenos tanques;
- Simplicidade construtiva;
- Altamente confiável;
- Facilidade de instalação e manutenção;
- Modelo a prova-de-explosão disponível.

Pressão de Operação	Vide Tabela
Temperatura de Operação	0 ~ 130°C
Temperatura Ambiente	0 ~ 60°C
Mínima S.G.	0,75
Diferencial	25mm
Comp. de Inserção	160mm
Diâmetro Flutuador	60mm
Max. curso do flutuador	124mm
Microchave-Forma	SPDT
Material do lado molhado	A.I. 316
Material do corpo	Bronze
Material da tampa	Bronze
Junta	Papelão Hidráulico
Conexão Elétrica	3/4" NPT



Um ímã permanente | (sensor magnético) forma parte integrante do conjunto do flutuador que sobe e desce de nível conforme o nível de líquido varia. Um segundo ímã permanente | (sensor magnético) é posicionado com a microchave de maneira que a proximidade de seus pólos provoca uma repulsão através da parede não magnética do corpo do MLC-80.

A variação de nível de líquido move o flutuador dentro de seu curso permitido e faz com que o sensor magnético do flutuador repela o da microchave e acione seus contatos elétricos.

Aplicações Típicas:

- Alarme de nível baixo de óleos lubrificantes e combustíveis;
- Operação de bombas de controle em tanques de processo;
- Alarmes de nível em tanques de condensação;
- Bombas de controle de nível em tanques de estocagem.

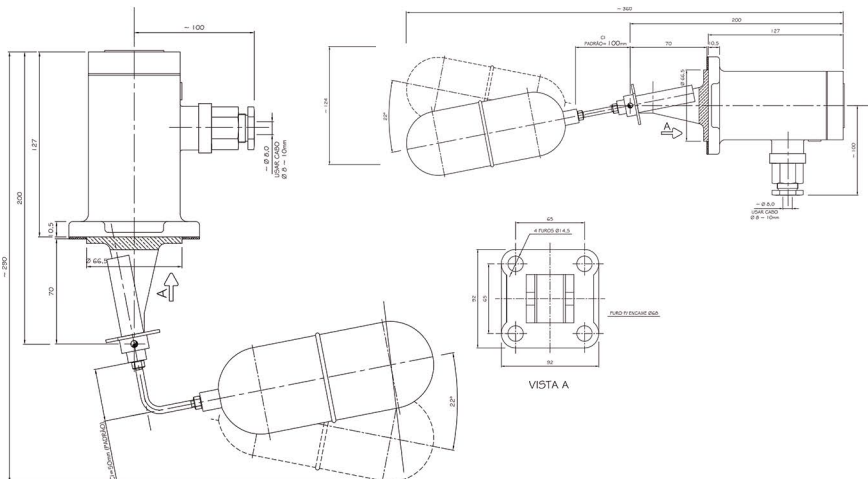
O MLC-80 é projetado para montagem lateral e topo diretamente no tanque ou em uma câmara externa. Escolha uma posição em que os efeitos de turbulência causados por agitadores ou alimentações do fluido sejam menores. O MLC-80 deve ser posicionado de tal forma que o flutuador possa mover-se livremente em todo seu curso sem que toque as paredes do vaso.

Verifique a compatibilidade das condições de operação com as especificações do MLC-80.

Características Elétricas			
Faixa de Tensão "V"	Vca	Vcc(RESISTIVA)	Vcc(INDUTIVA)
Tensão Máxima (V)	250	250	250
Corrente Máxima (A)	15	0,25	15

Modelo MASE	Tipo de Montagem		Acessório		Máx. Pressão de Operação		COMPRIMENTO HASTE
			Dispositivo de Teste		20°.C	130°.C	
MLC-80	L	LATERAL	1	Sim	19 bar	15,4 bar	Padrão =100mm Informar outro valor
	T	TOPO	2	Não			
MLC-80-APX	L	LATERAL	1	Sim			
	T	TOPO	2	Não			
MLC-80 Modelo a Prova de Intempéries			Corpo e Carçaça em Bronze Naval-Flutuador em Aço Inoxidável tipo 316.				
MLC-80-APX Modelo a Prova de Explosão			Carçaça em Alumínio-Corpo em Bronze Naval-Flutuador em Aço Inoxidável tipo 316.				

Exemplo de codificação: MLC-80-APX-2-150



DISPOSITIVO DE TESTE

O dispositivo de teste para a Chave de Nível MLC-80 e MLC-80-APX, modelo MLC-80-DT, possibilita através de teste mecânico do circuito elétrico a constatação de sua operacionalidade.

Empurra-se a alavanca do MLC-80-DT que por sua vez movimentará o sensor magnético do conjunto do flutuador, esse movimento faz com que o campo magnético oscile e desloque o sensor da microchave ocasionando sua mudança de contatos elétricos. O técnico poderá verificar o estado operacional do MLC-80.



EXEMPLO DE MONTAGEM EM MLC-80-APX

